



شرکت سنجش الکترونیک سی ان سی
تولید کننده انواع ماشین های سی ان سی رومیزی

www.se-cnc.org

تلفن: ۰۹۳۹۸۶۷۷۶۸۳-۰۹۱۵۳۱۲۸۳۷۶

جدول تنظیم سرعت ماشین کاری متریال های مختلف برای ماشین های بینالود.

ردیف	قطر تیغ mm	متریال	سرعت حرکت feed rate mm/min	سرعت عمق نفوذ Plung rate mm/min	سرعت اسپیندل دور بر دقیقه	مقدار براده برداری در هر پاس به میلیمتر	نوع تیغ
۱	۳ میلیمتر	چوب	۸۰۰ تا ۱۰۰۰	۲۰۰ تا ۴۰۰	ماکزیمم ۱۸۰۰۰	۲ تا ۳	۲ پر صاف
۲	۳ میلیمتر	ام دی اف	۱۰۰۰ تا ۱۵۰۰	۳۰۰ تا ۵۰۰	ماکزیمم ۱۸۰۰۰	۲ تا ۳	۲ پر مار پیچ
۳	۳ میلیمتر	لترن	۱۰۰۰ تا ۱۵۰۰	۲۰۰ تا ۴۰۰	ماکزیمم ۱۸۰۰۰	۱,۵ تا ۲,۵	۲ پر مار پیچ
۴	۳ میلیمتر	پلاستیک	۱۵۰۰ تا ۲۰۰۰	۵۰۰ تا ۷۰۰	۸۰۰۰ تا ۱۰۰۰۰	۳ تا ۳,۵	تک پر
۵	۳ میلیمتر	آلومنیوم	۷۰۰ تا ۱۰۰۰	۲۰۰ تا ۲۵۰	ماکزیمم ۱۸۰۰۰	۰,۲ تا ۰,۲۵	۳ پر مار پیچ
۶	۳ میلیمتر	برنج	۷۰۰ تا ۱۰۰۰	۲۰۰ تا ۲۵۰	ماکزیمم ۱۸۰۰۰	۰,۲ تا ۰,۳	۳ پر مار پیچ
۷	۳ میلیمتر	مس	۵۰۰ تا ۷۰۰	۱۵۰ تا ۲۰۰	۱۰۰۰۰ تا ۱۲۰۰۰	۰,۲ تا ۰,۳	۲ پر مار پیچ

توجه:

جدول بالا با استناد به مقاومت فیزیکی و ساختار دستگاه های بینالود شرکت SE CNC

تهیه شده و برای دستگاههای دیگر و مشابه توصیه نمیشود.

محاسبات جدول بالا بر مبنای استفاده از تیغ فرز تیز محاسبه شده و در صورت کند شدن تیغ

ممکن است، اسپیندل و دستگاه صدمه ببینند.

www.se-cnc.org

+989153128376